

丝氨酸毛细管气相色谱法的研究

郝文明 杨天祝
山东省化工研究院，济南 250014

摘要:用毛细管气相色谱法FID检测器,外标法定量对丝氨酸及其酯化产物的纯度进行了分析。用乙酸酐和吡啶对其进行衍生化,酯化率大于99.6%,生成的酯化产物用毛细管色谱法分析,其分离效率高,重现性好,检测结果准确,变异系数0.85%,在产品检测中取得满意的结果。

关键词: 气相色谱法; 丝氨酸; 酯化反应

前言

丝氨酸（化学名称：2-氨基-1,3-丙二醇）是一种医药中间体，用来合成碘帕醇（医药名称碘必乐）的主要原料。碘帕醇是一种非离子造影剂，作为血液系统、淋巴系统、泌尿系统、神经系统诊断试剂，是一种新型的医药产品，在国外发达国家得到广泛应用。目前我国所用碘帕醇完全依赖进口，至此引起国内医药界专家学者的高度重视和极大的关注，其产品的国产化迫在眉睫。丝氨酸是碘帕醇的主要原料，在国际上只有印度一家公司在生产，国内尚未有生产厂家，其市场前景好，产品供不应求，价格较高。由山东省化工研究院精细化工研究中心研制开发的丝氨酸生产技术，属国际领先水平，产品质量能与国外媲美，但其质量控制问题目前我国无标准方法亦未见文献报道，经多次试验探索，建立了该产品的气相色谱分析法，该方法简捷、准确、是一种控制丝氨酸质量的有效方法。

试验

2.1. 仪器与试剂

仪器:岛津GC-14C气相色谱仪带FID检测器，浙江大学N-2000色谱数据工作站。

试剂:丝氨酸标准品含量≥99.5%（美国Sigma公司提供），乙酸酐分析纯（山东省化工研究院提供），吡啶分析纯（山东省化工研究院提供），二氯甲烷分析纯（山东省化工研究院提供）。

2.2. 色谱条件

毛细管柱：30m×0.32mm(I.D.)×0.25umDB-17毛细管柱（J&W公司提供），柱室温度：150℃，恒温2min,以12℃/min升至230℃，保持5min；检测器温度：260℃，汽化室温度：250℃；载气(N₂)柱前压：120kpa,空气流量：450mL/min,氢气流量：50mL/min,分流比：1:50,尾吹：35mL/min,进样量：0.4μL。

2.3. 酯化方法

准确称量丝氨酸样品1g左右（准确至±0.0002g），于50mL以干燥好的分液漏斗中，量取5mL吡啶和5mL乙酸酐倒入分液漏斗，在90℃恒温水浴上回流1小时，冷却后准确移取5mL二氯甲烷倒入分液漏斗，振摇，水洗3次弃掉水相，油状物供色谱分析。

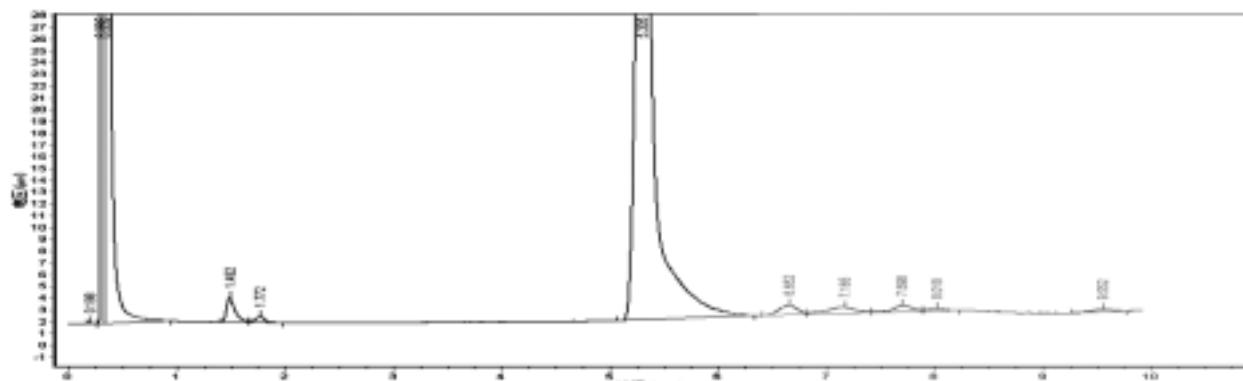
2.4. 丝氨酸标准曲线的配制

准确称量丝氨酸标准品0.0、0.3、0.5、1.0、1.5、2.0g(准确至±0.0002g),分别至于50mL以干燥好的分液漏斗中(同2.3所述的酯化方法)按上述色谱条件平行进样三次,以峰面积(Y)和质量浓度(X)进行线性回归,其相关系数r>99.8%。

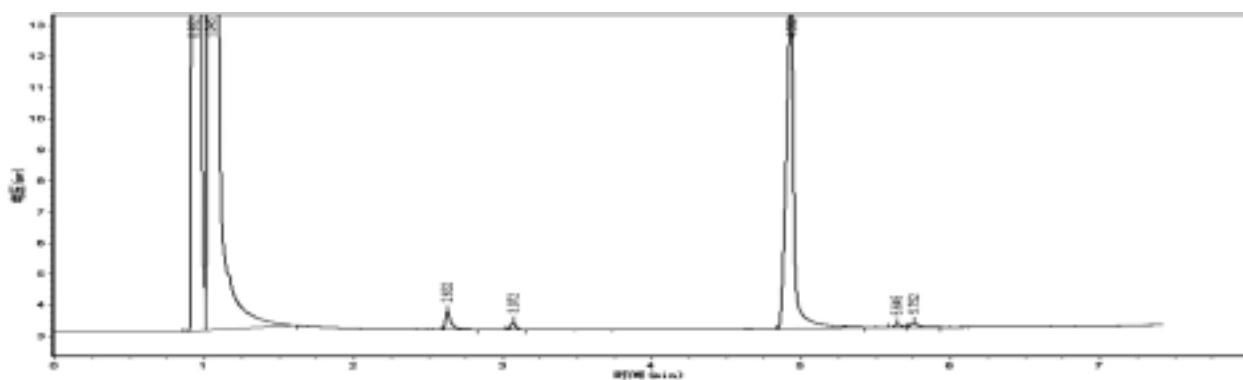
3. 结果与讨论

3.1. 色谱柱的选择

丝氨酸的结构特性不适于用一般的色谱柱进行分离,曾选用3%OV-17 Chromosorb W.AW.DMCS(60-80目)2m×3mm不锈钢柱,5%SE-30 Chromosorb W.AW.DMCS(60-80目)2m×3mm不锈钢柱对丝氨酸样品按2.3酯化方法进行处理后进样分析,在3%OV-17柱上丝氨酸峰与其后的杂质峰分不开,影响其定量的准确性。在5%SE-30柱上其丝氨酸峰形拖尾严重,将其后的一杂质覆盖,又选用30m×0.53mm(I.D.)×0.5umDB-1毛细管柱对丝氨酸样品按2.3酯化方法进行处理后进样分析,丝氨酸主峰拖尾杂质峰分离效果差(见谱图1)。后选用30m×0.32mm(I.D.)×0.25umDB-17毛细管柱进行分析,其分离效果好,峰形对称(见谱图2)。



谱图1 丝氨酸在30m×0.53mm(I.D.)×0.5umDB-1毛细管柱上的峰形

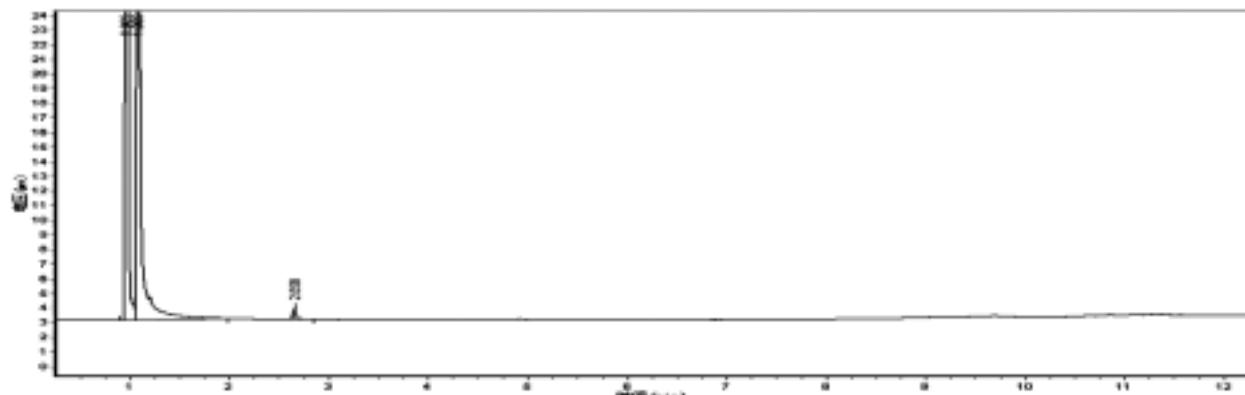


谱图2 丝氨酸在30m×0.32mm(I.D.)×0.25umDB-17毛细管柱上的峰形

3.2. 酯化条件的选择

丝氨酸的结构中含两个羟基和一个氨基,极性较大,不适于直接色谱分析,故选用将其样品酯化的方法,先后比较了乙酰酐、丁酰酐、氯乙酰氯、吡啶等酯化试剂,选择不同的酯化时间0.25h、0.5h、1h、1.5h、2h和不同的温度50℃、60℃、80℃、90℃进行试验,在90℃恒温1h乙酰酐和吡啶对丝氨酸的酯

化效果最好，丁酰酐也可以，但丁酰酐和吡啶酯化后的杂质较多。水浴温度低，酯化反应速度明显慢，结果不成线性。综合考虑，本试验选择乙酰酐和吡啶作为酯化试剂，在90℃恒温水浴上回流1h丝氨酸酯化完全。并按2.3所述的酯化方法进行了空白试验，其结果较为理想（见谱图3）。



谱图3丝氨酸在毛细管柱上的空白试验

3.3. 标准曲线和线性范围

取丝氨酸0.0、0.5、1.5、5.0、10.0、30.0mg/mL的标准溶液，样品处理同2.3所述酯化条件，按2.2所述色谱条件进样分析，每次进样0.4 μ L，平行进样3次以峰面积(Y)和质量浓度(X)进行线性回归，丝氨酸的线性范围在0.8-26mg/mL之间，相关性良好，其相关系数 $r > 99.8\%$ 。

3.4. 精密度试验

准确称取样品5份，样品处理同2.3所述酯化条件，按2.2所述色谱条件，根据峰面积外标法计算含量，丝氨酸含量的相对标准偏差(RSD)为0.85%，将测定完的样品密闭保存室温放置24小时和1个星期后再次测定其含量，丝氨酸含量的相对标准偏差(RSD)分别为1.41%和1.06%，说明本方法的精密度较好。

3.5. 酯化方法的准确度试验

准确称取5份样品，准确加入0.5mg/mL、5.0mg/mL、10.0mg/mL的丝氨酸标准品，样品处理同2.3所述酯化条件，按2.2所述色谱条件，根据峰面积外标法计算含量，丝氨酸的回收率在81.2-97.3%之间，相对标准偏差(RSD)为1.02-3.51%之间，说明本方法准确可靠。

3.6. 样品的测定

取三批不同批次的丝氨酸样品其处理同2.3所述酯化条件，按2.2所述色谱条件，每批进样三次测得峰面积，根据标准曲线按外标法计算丝氨酸的含量，结果见表1

表1 样品的测定

样品号	测定值 %	测定平均 %	变异系数 %
1	99.69 99.63 99.62	96.68	0.061
2	97.20 97.26 97.12	97.19	0.25
3	94.34 94.25 94.19	94.25	0.070

4. 结论

采用将样品酯化的方法通过毛细管柱进行分离，外标法定量来计算丝氨酸的含量，并对其准确度和精密性进行了考察。本方法分离效果好，准确度高，精密性理想，取得了令人满意的结果。