

石墨炉分析		
特征量 (Cd)	0.5 × 10 ⁻¹² g	
检出限 (Cd)	1 × 10 ⁻¹² g	
精密度	RSD ≤ 3%	
加热温度范围	室温－2650℃	
加热控温方式	干燥灰化阶段功率控制方式	
	原子化阶段采用光控最大功率方式	
加热条件设定	最大 9 个程序	
	斜坡升温，阶梯升温，最大功率加热升温	

背景校正		
氘灯背景校正	可校正 1A 背景	
自吸背景校正	可校正 1A 背景	

数据处理		
测量方式	火焰法，石墨炉法，氢化物发生－原子吸收法	
浓度计算方式	标准曲线法(1－3 次曲线)，标准加入法；内插法	
重复测量次数	1－20 次，计算平均值，给出标准偏差和相对标准偏差	
结果打印	参数打印，数据结果打印，图形打印	

可选附件
原子吸收火焰富集自动进样器


本装置为TAS－986原子吸收分光光度计火焰法检测专用自动进样附件。可以完成标样、样品常规分析条件下的自动进样；同时增加了样品在线富集的自动进样功能，完成对低浓度样品的自动富集和洗脱功能。

使用专用软件（AAWin1.2）

富集后实际测试 Cu 的特征浓度为：

0.275ng/ml/1%



自动控温循环冷却水装置	
本装置配合石墨炉型原子吸收分光光度计使用，可将仪器冷却后的水重复使用，节约用水，降低测量成本。	
有 AC－1500 和 AC－2500 两种型号。	
	

仪器配置及必备件	
主机：	石墨炉电源：
电源 220V/50Hz，	电源 三相交流
功率 200W	功率 7000W
重量 75kg	重量 50kg
体积 1100 × 500 × 450mm	体积 500 × 500 × 450mm



北京普析通用仪器有限责任公司
Beijing Purkinje General Instrument Co., Ltd.

北京总公司

■ 地址：北京市海淀区清华东路17号79信箱
■ 电话：010－62313377 62319830
■ 传真：010－62319826
■ 网址：http://www.pgeneral.com
■ 邮编：100083
■ E-mail: webmaster@pgeneral.com

西南办事处

■ 地址：成都市西大街258号 社保大厦507房间
■ 电话：028－86693432 86271020
■ 传真：028－86271020
■ 邮编：610031
■ E-mail: wangwen@mail.sc.cninfo.net

华东办事处

■ 地址：上海市徐汇区宛平南路400号上海爱华大厦709室
■ 电话：021－64681026 64391357
■ 传真：021－64684506
■ 邮编：200030
■ E-mail: bjpxty@online.sh.cn

西北办事处

■ 地址：陕西省西安市含光南路付1号彭豪大厦20602室
■ 电话：029－2306528 2306628 2306728
■ 传真：029－2306429
■ 邮编：710068

注：此样本所有信息仅供参考，如有变动恕不另行通知。



TAS-986
ATOMIC ABSORPTION
SPECTROPHOTOMETER



TAS－986
原子吸收分光光度计

荣获 BCEIA金奖





最新推出 TAS—986 原子吸收分光光度计

原子吸收分光光度计作为测定痕量金属元素的重要手段，具有灵敏度高，准确度好，分析速度快等优点。在生物、食品、地质、冶金、建筑、材料、医药、环境、石油化工等各个领域得到了广泛的应用。

作为分析仪器的专业制造厂商，北京普析通用公司多年来致力于原子吸收分光光度计的研制开发，于1996年推出我国第一台横向加热石墨炉原子吸收分光光度计，以其性能优良、品质可靠，在 97BCEIA 展会上获得金奖，是分析人员的好帮手。该产品操作上采用了基于 windows 系统的 AAwin 软件控制，大大降低了分析人员的工作难度，避免了人为地操作误差，保证了分析精度。

仪器特点

高度自动化功能

- 一体化的火焰原子化器与石墨炉原子化器的结构设计，实现了火焰与石墨炉原子化器的自动切换。
- 采用八灯自动切换转塔，预先优化设置空心阴极灯的工作条件。
- 自动设置燃气流量，选择元素分析最佳助燃比。
- 自动设定最佳火焰高度及前后的位置，选择最佳分析条件。
- 使用氘灯扣背景方式时，自动切入半透半反镜装置。
- 自动控制波长扫描，自动寻峰。
- 自动更换光谱带宽，五档可供选择：0.1、0.2、0.4、1.0、2.0nm；
- 自动调整负高压，灯电流，两路光平衡，自动流量设定，自动点火，自动熄火保护。

先进的石墨炉设计

- 石墨炉体的设计与与众不同，采用先进的横向加热石墨炉技术。实现了石墨管的温度均匀一致，减少了化学干扰和记忆效应，同时降低了原子化温度。不但提高了原子化效率，而且延长了石墨管的使用寿命，提高了分析准确度。
- 石墨炉电源采用计算机控制下的功率控温。原子化阶段可选择普通升温 and 光控最大功率升温。同时可对内气流量进行 4 种选择组合。
- 采用热解涂层 LVOV 平台石墨管。

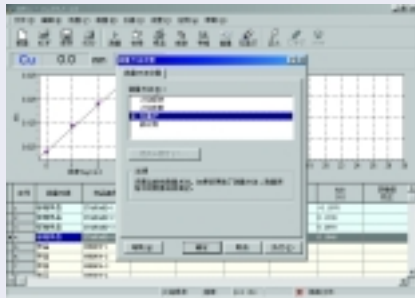
完善的安全措施

- 火焰监视器：用传感器随时监测火焰的变化，当由于意外原因停电或操作错误导致火焰熄灭时，仪器会自动关闭乙炔气并提示报警。
- 乙炔泄漏报警：随时监测仪器内及工作环境的乙炔浓度，一旦超出警戒浓度，即时报警，同时声音提示。
- 异常压力监视器：使用空气—乙炔火焰分析时空气压力监视器随时监测空气压力变化，当出现异常情况时，自动切断乙炔气，安全熄火。
- 完善的石墨炉保护措施：仪器同时监测保护气压，冷却水流量和石墨管是否断裂，当出现以上任何异常波动，立即停止加热，同时提示报警。

AAwin 软件简介

- AAwin 控制软件，操作简单方便。可通过软件操作，实现火焰原子化器和石墨炉原子化器的自动转换。

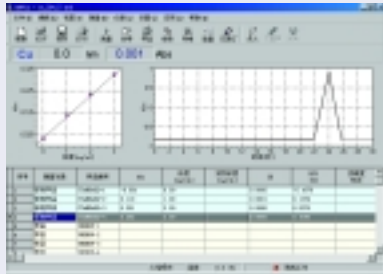
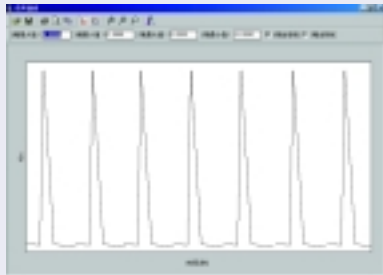
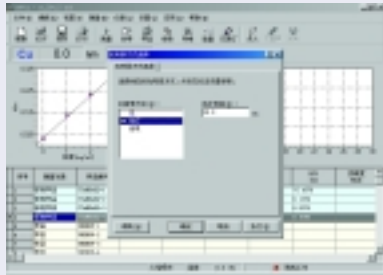
- 8 灯自动切换，自动调入优化的工作参数及分析条件，亦可人工输入各种工作参数及条件，控制仪器自动完成设置。



- 提供自吸收扣背景和氘灯扣背景两种扣背景方式，使分析结果更准确。

- 石墨炉分析时，屏幕给出全过程信息，包括测量值，温度，程序，时间等，并保存积分时间内所有测量的信号曲线和温度曲线，供用户调阅和打印。

- 提供单元素与多元素分析报告汇总显示和打印功能，同时可以显示和打印元素灯的波谱图，分析工作曲线、样品分析信号曲线及分析参数等。
- 支持通过电子文件多格式导出分析数据。



性能规格	
分光系统	
波长范围	190nm～900nm
装置	消象差 C—T 型单色器装置
光谱带宽	0.1、0.2、0.4、1.0、2.0nm 五档自动切换
波长准确度	± 0.25nm
波长重复精度	0.15nm
分辨率 优于	0.3nm
基线漂移	0.005A/30min
火焰分析	
特征浓度 (Cu)	0.03μg/ml /1%
检出限 (Cu)	0.006μg/ml
燃烧器	金属钛燃烧器
精密度	RSD ≤ 1%
喷雾器	高效玻璃雾化器
雾化室	耐腐蚀材料雾化室
位置调节	火焰燃烧器最佳高度及前后位置自动设定
安全措施	具有多种自动保护功能