



饮料生产
智能控制
解决方案

Cobrix 5 确保了世界级品牌的卓越性

从需要符合严苛质量标准、遵守严格生产计划到必须满足消费者不断变化的口味和喜好，饮料制造商面临着一系列复杂的运营要求。传统生产监测和控制方法往往需要 30 分钟或更长时间，而全球竞争和日益增加的成本则要求更高的生产灵活性及效率。您的品牌管理成功与否的关键就在于产量和质量的提升。现在，利用 Cobrix 5，产品质量可持续得到控制。

无缝质量控制

Cobrix 5 可连续测量您的所有产品参数，以确保生产过程就会如同发条装置一样有序运行。各种产品的控制极限值可轻松设置 - 当测量值超出可接受的范围时，会触发声音警报和视觉警报，您可以据此作出必要的调整。最大程度地减少停机时间、原材料浪费或次品。通过该系统还能对其它设备问题（如需要重新校准和定期维护）进行深入了解。

快速启动

Cobrix 5 从生产开始时即可立即监控重要的质量参数。这样即可加速启动时间、实现更快速的产品转换并减少实验室测量的需要。

节省成本

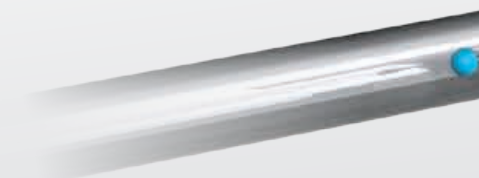
Cobrix 5 可持续监控和测量生产数值，进而节省您的时间和成本。提高糖浆产量，尽可能减少手动测量并避免数值超出规定范围 - 总拥有成本极低，并且投资回收期一般少于一年。

功能强大、方便且用途多样

Cobrix 5 传感器安装在混比机之后或灌装机之前，而二次表则安装在附近易于操作的位置。直路安装和旁路安装版本均非常适合啤酒、葡萄酒、苹果酒、预调酒、果汁、软饮料、无糖饮料、茶和其他饮料的稳定及卫生生产。

多参数测量和饮料

Cobrix 5 可测量多种参数，包括白利度、无糖饮料浓度或总酸度 (TA)、CO₂、酒精、转化糖和原浓等。这些测量可用于软饮料、果汁、啤酒、预调酒和其他饮料。





通过 Davis 5 扩大控制范围，提供无与伦比的易操作性

Cobrix 5 传感器通过以太网与遍布整个组织范围内的电脑连接，与安东帕的 Davis 5 软件控制系统无缝集成。该系统基于开放的客户端/服务器架构，可将生产数据存储在服务器中，并同步显示于遍布企业网络的多台电脑上。访问权限通过系统的集成用户管理功能控制。在生产环境或实验室中任意位置的远程屏幕上，均可查看显示实时值和图形趋势的活动窗口。

生产启动/停止、超出范围的值、趋势、统计数据以及更多内容都可以随时查看、下载及打印。必要时，可直接从桌面检查数值、更改配置以及停止生产。

产品相关设置

可轻松指定各种产品的生产设置、限制及报警/警报。测量值超出可接受范围时，Davis 5 会通过改变屏幕背景颜色来突出显示这些值。您的员工会迅速警觉并做出必要调整。同时，作为特别保护措施，电脑上的声音警报也可启动。

校准和调整

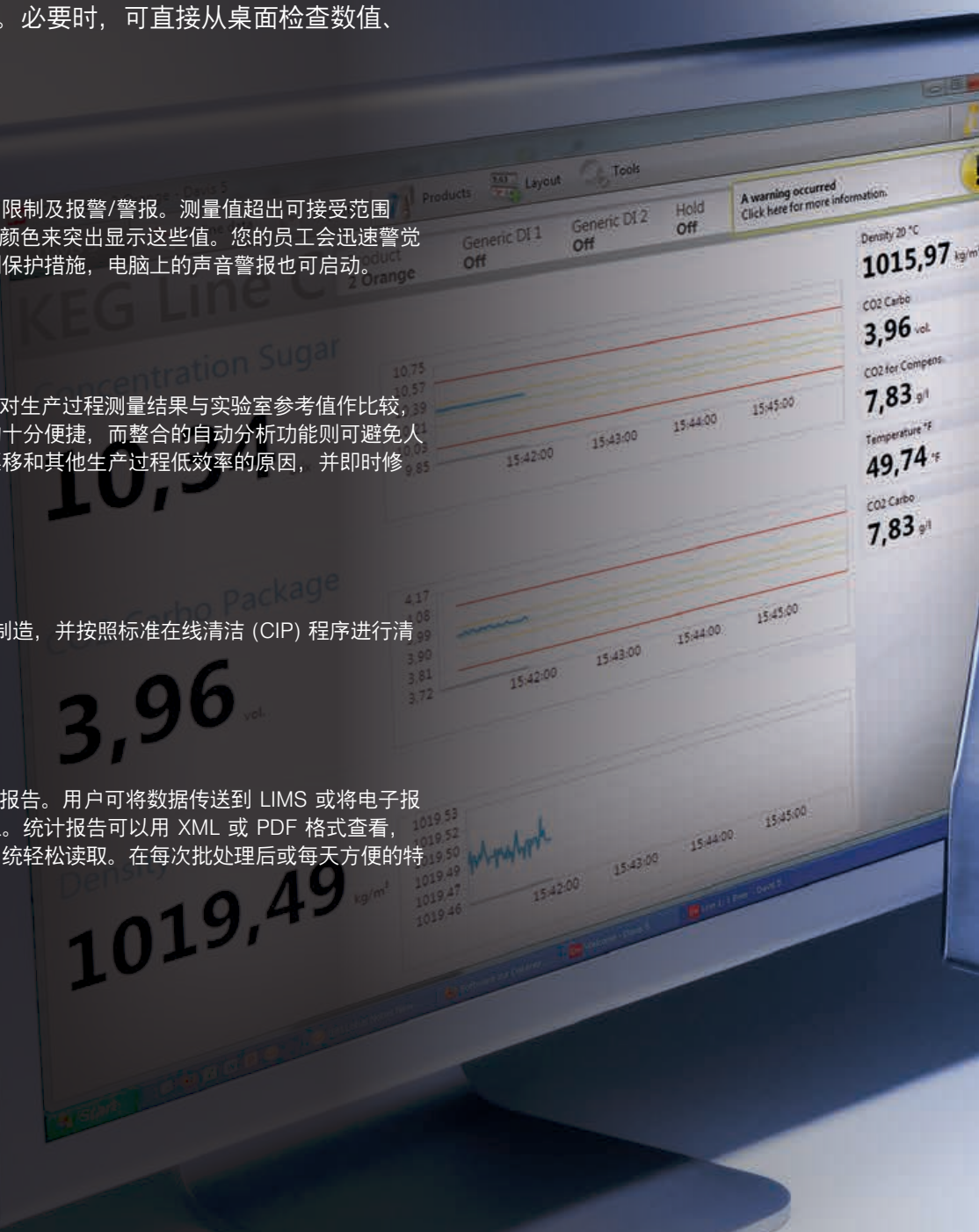
在日常工作中，Davis 5 能够自动对生产过程测量结果与实验室参考值作比较，帮您节省大量时间。校准和调整均十分便捷，而整合的自动分析功能则可避免人为出错。您可以轻松识别出产生漂移和其他生产过程低效率的原因，并即时修正。

显示趋势和数据分析

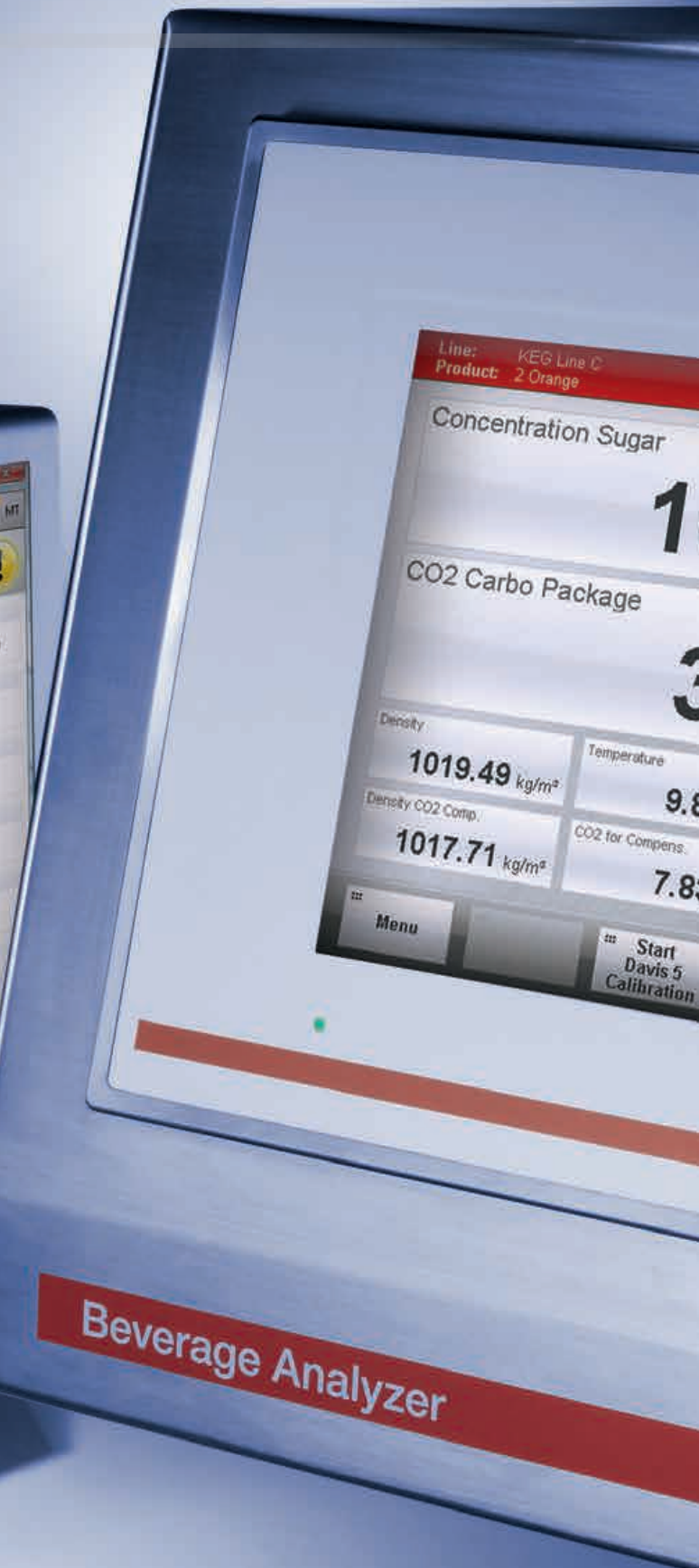
Cobrix 5 根据 EHEDG 指南设计制造，并按照标准在线清洁 (CIP) 程序进行清洁。

功能强大的报告

Davis 5 可根据您的需求自动生成报告。用户可将数据传送到 LIMS 或将电子报告发送到智能手机、平板或电脑上。统计报告可以用 XML 或 PDF 格式查看，因此能够通过您公司的质量管理体系轻松读取。在每次批处理后或每天方便的特定时可查阅报告。



特性和优点一览



- ▶ 连续的产品质量控制
- ▶ 缩短启动时间并简化产品转换
- ▶ 避免了不合格的产品
- ▶ 适用于各种生产过程环境
- ▶ 为各种饮料提供强大分析功能：
 - 软饮料
 - 无糖软饮料
 - 有转化糖的软饮料
 - 啤酒
 - 啤酒混合饮料
 - 葡萄酒
 - 预调酒 (FAB)
 - 苹果酒
 - 白酒
 - 矿泉水
- ▶ 实时获取并记录所有在线数据
- ▶ 远程操作、维护和诊断
- ▶ 产品特定的目标限值和警报
- ▶ 自动校准和调整
- ▶ 对所有生产线停工和调整情况进行可追溯的记录
- ▶ 简明扼要的生产线绩效统计评估
- ▶ 数据传输到 LIMS 并进行自动报告

多种饮料 多个参数

可以通过 Cobrix 5 提供的这些参数
以及其他主要参数，完全掌控生产：

糖度 °Brix：

高精度 U 型管密度计用于测定 °Brix。该仪器类似于安东帕的 PBA-SI（用于含转化糖的成品饮料分析仪）实验室解决方案。

无糖饮料浓度 (%) 或 NaOH (mL) 或总酸度 (g/L)：

密度测量是测定无糖饮料浓度的最佳选择。与快速高精度 CO₂ 测量结合使用时，即使在恶劣生产过程条件下也可即时识别无糖饮料的浓度变化。要改进陈旧混比系统大批量生产的启动时间，色度经过验证是与密度结合使用的最佳参数。

CO₂ 分析：

内置 CO₂ 传感器的测量原理是基于行业领先的体积膨胀法，可提供市场上最快速、最准确的测量技术，同时不受其他气体影响。

转化糖测量：

对于正在进行糖转化的软饮料，安东帕提供采用密度和声速测量的独特解决方案，可自动校正并测定新鲜白利度、转化白利度和实际白利度。

酒精：

啤酒、葡萄酒、预调酒、苹果酒和其他饮料中酒精浓度测量的行业标准。通过密度和声速测量，可测定如比重、原浓、真浓、表观浓度和发酵度之类的参数。

可选参数

Cobrix 5 可扩展，易于与其他的传感器（包括溶氧、电导率、色度、浊度等传感器）集成。



技术规格

常规软饮料	
糖浓度	0 至 50 °Brix 0 至 15 °Brix 转化糖产品
温度	0 至 80 °C 0 至 25 °C 含转化糖的产品
无糖饮料	
浓度	目标浓度的 0 至 150 %
温度	0 至 25 °C
预调酒 (FAB)	
酒精	0 至 16 % w/w (质量百分比) 0 至 20 % v/v (20 °C 时体积百分比)
糖浓度	0 至 20 °Brix
温度	0 至 25 °C
啤酒	
酒精	0 至 12 % w/w (质量百分比) 0 至 15 % v/v (20 °C 时体积百分比)
真浓	0 至 12 °Plato
原浓	0 至 35 °Plato
温度	-3 °C 至 25 °C
葡萄酒	
酒精	0 至 16 % w/w (质量百分比) 0 至 20 % v/v (20 °C 时体积百分比)
总固性物	0 至 10 % w/w
温度	0 至 25 °C
CO ₂ 浓度	
Carbo 510	0 至 10 Vol. / 0 至 20 g/L
温度	-5 °C 至 60 °C
准确度*	软饮料：< 0.02 °Brix 无糖饮料：< 1 % 预调酒 (FAB) 酒精：0.04 % w/w 麦汁度/糖度：0.04 % w/w CO ₂ ：0.025 Vol. (0.05 g/L)

*产品调整后和在稳定工艺条件下的标准值

在线清洁/在线消毒 (CIP/SIP)	120 °C 下最长在线清洗 30 分钟
管路压力	最大 10 bar (145 psi)
保护等级	IP 65 (传感器) , IP 54 (mPDS 5 二次表)
电源	SELV 24 VDC
功耗	100 W
mPDS 5 现场总线板 (可选)	现场总线 DP PROFINET IO EtherNet/IP Modbus TCP DeviceNet



Anton Paar

Anton Paar® GmbH
Anton-Paar-Str. 20
A-8054 Graz
Austria - Europe
Tel: +43 (0)316 257-0
Fax: +43 (0)316 257-257
E-mail: info.cn@anton-paar.com
网页: www.anton-paar.com.cn
Web: www.anton-paar.com

奥地利安东帕有限公司

上海
中国上海市合川路2570号
科技绿洲三期1-2号楼11层
邮编: 201103
电话: +86 21 6485 5000
传真: +86 21 6485 5668

北京
北京市朝阳区八里庄陈家林甲2号
尚8里文创园 A座202室
邮编: 100025
电话: +86 10 6544 7125
传真: +86 10 6544 7126

广州
广州市先烈中路81号
洪都大厦A栋1606室
邮编: 510095
电话: +86 20 3836 1699
传真: +86 20 3836 1690

成都
中国成都市金牛区蜀西路9号
丰德羊西中心1207室
邮编: 610036
电话: +86 28 8628 2862
传真: +86 28 8628 2861

西安
西安市南二环东段396
秦电大厦926室
邮编: 710061
电话: +86 29 8888 8507
传真: +86 29 8888 8507

本公司产品总览

实验室与过程应用中的
密度、浓度和温度测量
— 液体密度及浓度测量仪器
— 饮料分析系统
— 酒精检测仪器
— 啤酒分析仪器
— 二氧化碳测量仪器
— 精密温度测量仪器

流变测量技术
— 高级流变仪
— TwinμD™ 流变仪

粘度测量
— 落球式粘度计
— SVM 3001™ Stabinger Viscometer™
— 旋转流变仪/粘度计

化学与分析技术
— 微波消解/萃取
— 微波合成

高精密光学仪器
— 折光仪
— 旋光仪

石油石化测试仪器
- 闪点、常压蒸馏、氧化安定性
- 针/锥入度、软化点
- 燃料油、润滑油等常规测试

表面力学性能测试仪器
- 纳米力学测试系统
- 划痕测试仪
- 摩擦磨损测试仪

材料特性检定
— 小角X射线散射仪
— 固体表面Zeta电位分析仪