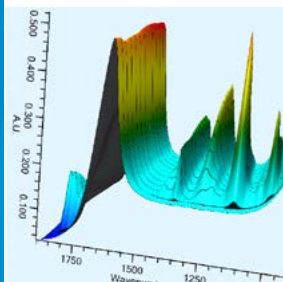


增进化学过程理解 实时在线分析



理解反应

使用原位反应监测技术，可以跟踪反应关键物种的浓度变化，捕捉转瞬即逝的反应信息，用于推断机理、动力学测量，揭示反应的主要历程，用以实时优化工艺。



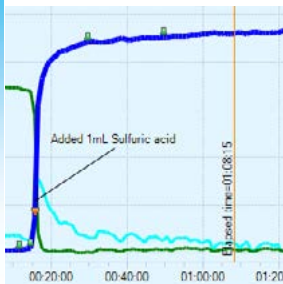
无需取样

ReactIR 15几乎适用于所有反应，无需取样，即可对反应进行原位监测，为理解和控制反应提供全面信息。



反应监测

多种取样技术可供选择，能够监测气相、液相信息，用于酸性、腐蚀性、高压、低温等各种特殊反应条件。



iC IR™

iC IR软件提供反应起点、终点等信息，进一步推断反应路径、反应机理，并测定动力学数据。iC Kinetics™软件提供快速、可视化的途径，形象地表征和优化化学反应。



ReactIR™ 15

ReactIR 15是基于中红外的实时在线分析系统，用于监测反应进程，提供反应起点、转化率、中间体以及反应终点等重要信息。全面的数据非常适用于定量分析。ReactIR 15为化学工作者提供深入的反应信息，广泛应用于化学合成和工艺开发。

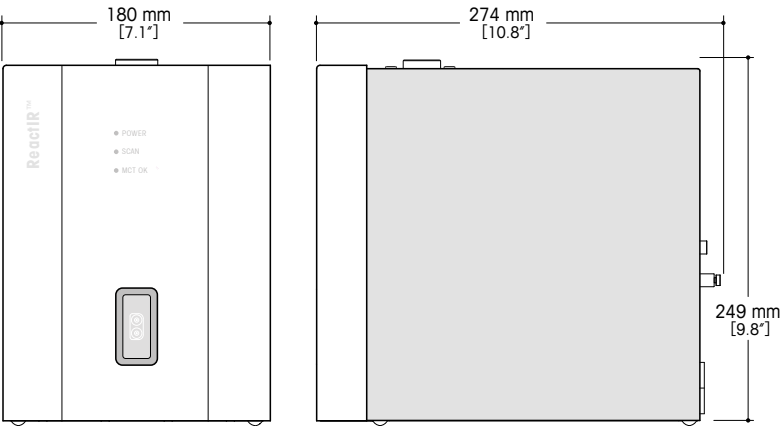
增进化学过程理解

实时在线分析

技术规格




光谱范围	4000 cm ⁻¹ 至650 cm ⁻¹
探头浸入材料	哈氏合金C-22, 黄金, 聚四氟乙烯, 金刚石, 硅
探头传感器	金刚石(DiComp), 硅(SiComp)
探头温度范围	-80 °C 至 300 °C* (详见下表)
探头压力范围	真空至 350 barg* (详见下表)
主机重量	9 kg [20 lb]
主机适用温度	19 °C to 25 °C (最佳运行温度), 50 °C (最高环境温度)
电源	100-240 VAC, 50/60Hz, 1.2A (最高)
吹扫	无需吹扫
检测器	液氮MCT或SEMCT(搅拌冷却)
激光器	Class 1 Laser Product; Compliant with 21 CFR 1040.10 and 1040.11

主机尺寸



取样技术

多种取样技术, 包括光纤探头, 液体流通池, 气体流通池, 以及为高温、高压反应器特殊设计的探头。

		光纤长度			传感器		探头长度			温度范围	最大压力
		1.0 m	1.5 m	2.0 m	DiComp	SiComp	216 mm	305 mm	457 mm		
	DST系列9.5 mm AgX光纤导管 (另有3m and 4m金刚石探头可选)		●	●	●	●	●	●	●	-80 °C至180 °C	69 barg
	DST系列6.3 mm AgX光纤导管		●		●	●	●			-80 °C至180 °C	69 barg
	25.4 mm Sentinel™探头(光纤)	●	●				28.6 mm**			-80 °C至200 °C (300 °C可选*)	100 barg (350 barg可选*)
	DS微流通池				●	●				常压至60 °C	DiComp: 常压至30 barg SiComp: 常压至7 barg

**联系梅特勒-托利多, 了解关于特殊尺寸、极端温度、压力或者特殊区域应用等信息。



梅特勒-托利多
实验室/过程分析/产品检测设备
 地址: 上海市桂平路589号
 邮编: 200233
 电话: 021-64850435
 传真: 021-64853351
 E-mail: ad@mt.com

工业/商业衡器及系统
 地址: 江苏省常州市新北区太湖西路111号
 邮编: 213125
 电话: 0519-86642040
 传真: 0519-86641991
 E-mail: ad@mt.com

梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因, 产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况, 恕不另行通知。
 12320489 Printed in P.R. China 2015/02

www.mt.com

访问网站, 获得更多信息

欢迎添加实验室微信号



微信号: MT-LAB

