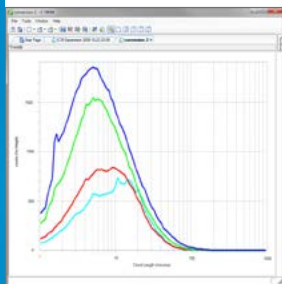


FBRM®在线颗粒表征技术 优化工艺过程的开发



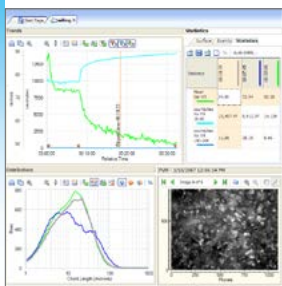
追踪粒径、粒数和形状的变化
ParticleTrack™ G400 (FBRM技术)能在原位工艺条件下，指纹式表征颗粒体系分布，高灵敏地实时追踪颗粒粒径、粒数和形状的变化，而无需离线取样。



理解、优化和控制
通过工艺参数变化理解颗粒体系，从而优化颗粒分布以改善工艺性能和产品质量。通过控制颗粒分布以确保终点一致性、批次重现性和工艺稳定性。



灵活多样、轻便小巧、符合人体工学
灵活的、可互换的探头设计能够更快地满足不同规模、不同体积的需求。符合人体工学的探头和导管设计使反应釜安装更加简便，以满足一体化的要求。轻便小巧、可堆叠放置的主机能够轻松地安装在通风橱内或者搬到实验台上。



iC FBRM™软件
iC FBRM提供强大的数据采集和集成化的工具，它能帮助用户快速简便的进行实验数据的评估。直观的工具使用户能将数据和多个FBRM实验和PVM(颗粒录影显微镜)图像结合在一起，点击鼠标就能提供专业的报告。



ParticleTrack™ G400

FBRM® (聚焦光束反射测量仪)是一款实时的、定量测量工具，它能在当前工艺条件下追踪颗粒、颗粒结构、液滴的变化速率和变化程度。在线FBRM®测量技术能使工程师和科学家迅速将颗粒体系的动力学过程同工艺变化相关联，从而帮助优化产品质量，提高过滤等其他后处理工艺的速率。便携式的ParticleTrack™ G400能够安装在小规模实验室反应釜、或者插入连续管道进行实时在线的样品分析和监控。

技术参数

FBRM®在线颗粒表征技术

优化工艺过程的开发

梅特勒-托利多FBRM® (聚焦光束反射测量仪)是世界领先的过程分析技术(PAT)，专门针对制药、化学化工等行业进行在线颗粒测量和表征。

涉及有机和无机化学的结晶沉淀、固体絮凝、原油/水分离、乳化液的稳定等应用，FBRM®能帮助科学家和工程师实时控制颗粒过程，从而增加对工艺过程的理解。

优化放大

FBRM®实时在线颗粒分析技术适用于实验室至放大生产过程，满足优化和控制不同批次间的重现性的要求。

参数	ParticleTrack™ G400		
探头顶端材料	哈氏合金C22湿式端		
探头窗口	蓝宝石		
探头O型圈	Kalrez O型圈(仅为19mm窗口设计)		
探头外径	19 mm	14 mm	9.5 mm
探头长度	400 mm	206 mm	91 mm
检测范围	0.5 µm至2000 µm		
探头温度范围	10 °C至90 °C; -80 °C至90 °C(吹扫情况下)**		
压力	3 bar (标准); 客户定制可至100 bar		
导线长度	3 m		
导线直径	11.6 mm		
导线弯曲半径	125 mm		
认证	CE, Class 1激光		
电源	100 VAC至240 VAC, 50-60 HZ		

* 19 mm O-型垫圈视窗选配设计。

(带吹扫)温度范围限制-10 °C至90 °C。

** 操作高于90 °C将降低轴承的寿命;
操作高于110 °C将导致轴承最终损坏。

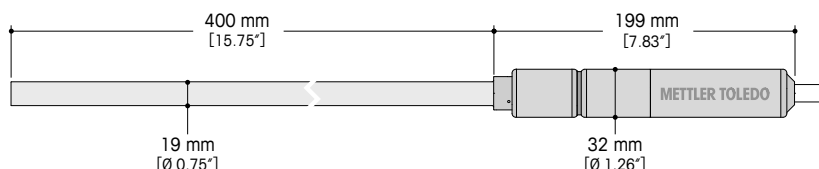
认证

NRTL认证E113433;
CE认证, Class 1 Laser Device,
遵守21CFR1040.10和1040.11以及
IEC60825-1

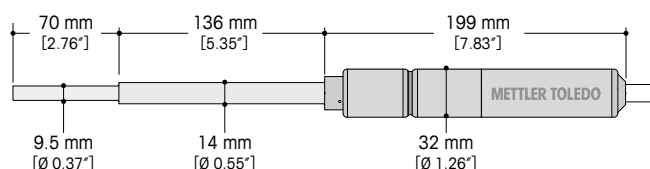


ParticleTrack G400不能用于防爆区域。

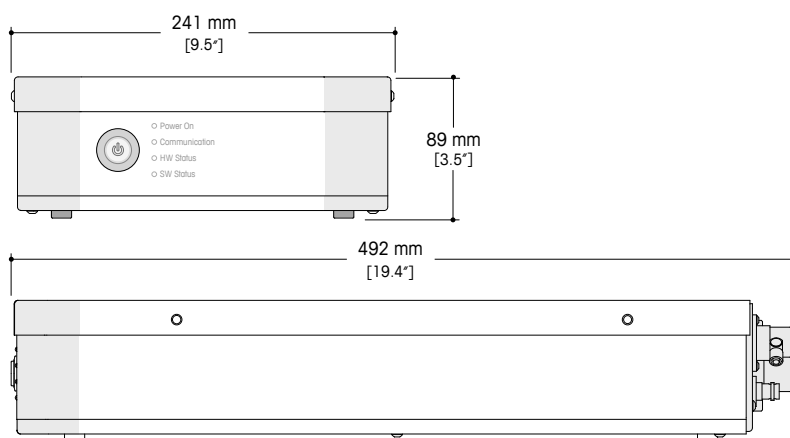
19 mm探头尺寸



14 mm探头尺寸



主机尺寸



www.mt.com

访问网站，获得更多信息

欢迎添加实验室微信号



微信号: MT-LAB



梅特勒-托利多

实验室/过程分析/产品检测设备

地址: 上海市桂平路589号

邮编: 200233

电话: 021-64850435

传真: 021-64853351

E-mail: ad@mt.com

工业/商业衡器及系统

地址: 江苏省常州市新北区太湖西路111号

邮编: 213125

电话: 0519-86642040

传真: 0519-86641991

E-mail: ad@mt.com

梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因，产品的技术规格亦会受到更改。
如遇上述情况，恕不另行通知。
12320508 Printed in P.R. China 2015/03

