

## 工业样品

### 微波消解焊料

#### 仪器设备

珀金埃尔默 Titan MPS

75 mL 标准消解罐

#### 试剂

HNO<sub>3</sub> (70%)      5.0 mL

#### 步骤

在消解罐中称取 300 mg，加入 5.0 mL HNO<sub>3</sub>。小心摇动混合物，或者是用一个干净的 PTFE 或玻璃棒搅拌混匀。在消解罐盖盖前至少等待 10 分钟，然后按照以下程序在微波消解系统中加热。

#### 升温程序

步骤	目标温度 [°C]	最大压力 [bar]	升温时间 [min]	保持时间 [min]	功率 [%]*
1	160	30	3	5	80
2	200	35	2	15	90
3	50	35	1	10	0
4	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	-

注：等到消解罐温度降至室温后（大约 20min）再进行操作，以避免起泡和飞溅。穿戴好手、眼、身体保护装置，在通风橱中小心打开消解罐因为在消解过程中会产生大量的气体。

#### 结果

澄清溶液。

#### 小结

使用珀金埃尔默 Titan MPS 在酸性溶液中可以消解焊料。

注：该应用程序仅供参考，在实际消解中应根据具体样品对程序进行优化。

\* 该应用程序设计为消解 16 个样品。当消解样品数低于 16 个时，每减少一个样品，程序每一步的功率降低 10%，但无论实际的样品消解数量是多少，功率都不得低于 40%。

#### 笔记

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---