

启动您的 电池组件分析

电池研发的下一步是什么？

降低成本、提高质量、改善性能是当今电池技术革新和未来电池技术开发的目标。这意味着：

- 提高电池能量密度
- 开发高容量锂离子电池负极
- 提高电解质稳定性
- 研发新型高电压、高容量正极材料

电池正极、负极、电解质和隔膜特性研究

正极/负极材料分析

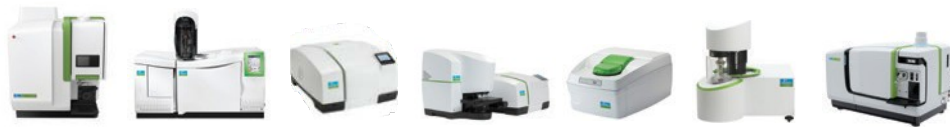
FT-IR、ICP-OES、ICP-MS、DSC、TGA

隔膜分析

FT-IR、DSC、TGA联用（TG-IR-GC/MS）

电解质/溶剂成分分析

ICP-OES和GC/MS联用（TG-IR-GC/MS）



左起: Avio® 500 (ICP-OES)、Clarus® SQ 8 (GC-MS)、Spectrum 3™ (FT-IR)、Spotlight™ 400 (FT-IR)、DSC 8000、TGA 8000和NexION® 5000 (ICP-MS)

质控保证

制造商需要测试一系列电池安全、性能和成分参数,包括:

- 安全性、能量/功率、容量和寿命
- 可充电性、嵌入性和污染
- 合规性
- 现场分析日常工作负载下的实时性能

寿命的终点意味着全新的开始

在电池寿命结束时,分析工具可以帮助您监控和管理可能进入垃圾填埋场的废气和有毒元素,并有助于分离和识别可在制造中重复使用的材料和化学品。

安全性、性能、成分和杂质测试

存储安全与管理

GC/MS联用 (TG-IR-GC/MS)

失效分析

FT-IR、FT-IR 成像、GC/MS、DSC、TGA联用 (TG-IR-GC/MS)

杂质研究

FT-IR、FT-IR成像、ICP-OES、ICP-MS

回收利用与环境保护——电池拆解后的识别与检测

拆解物识别

ICP-OES、GC/MS、FT-IR、DSC、TGA

环境监测

ICP-OES、ICP-MS、GC/MS

合金分析:

ICP-OES

如需更多信息,请访问我们的网站www.perkinelmer.com/battery
或发送电子邮件至battery@perkinelmer.com

珀金埃尔默企业管理(上海)有限公司

地址: 上海 张江高科技园区 张衡路1670号

邮编: 201203

电话: 021-60645888

传真: 021-60645999

www.perkinelmer.com.cn



欲获悉全球办事处的完整清单, 请登录www.perkinelmer.com/ContactUs

版权所有©2020 珀金埃尔默公司。保留所有权力。PerkinElmer®是珀金埃尔默公司的注册商标。所有其他商标属于相应所有者的财产。