

石化产品微量氯含量分析

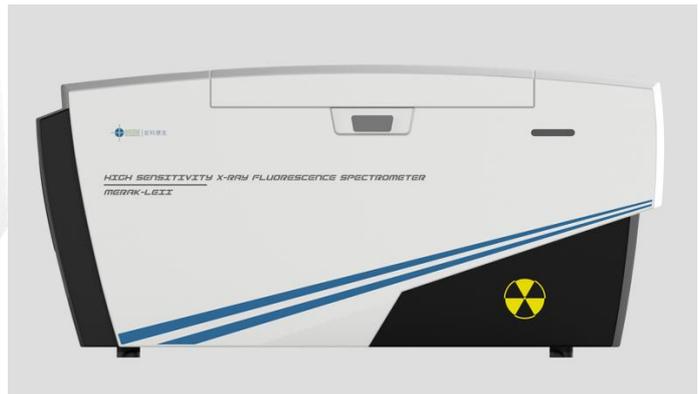
单波长 X 射线荧光光谱法

一、应用概述

在石油炼制及化工生产过程中，若原料中含有过量氯，不仅加快催化剂消耗，甚至腐蚀设备，极易造成损耗和事故，因此需要对原料、产品以及生产过程中氯含量进行控制。传统的微库仑方法操作繁琐，氯转化率受到仪器多种条件影响，准确度和重复性差。最新标准 NB/SH/T0977-2019 轻质油品中氯含量的测定 单波长色散 X 射线荧光光谱法，此方法氯的检出限低，稳定可靠，越来越多分析工作者倾向使用单波长 X 射线荧光光谱仪分析石化产品中微量氯含量。



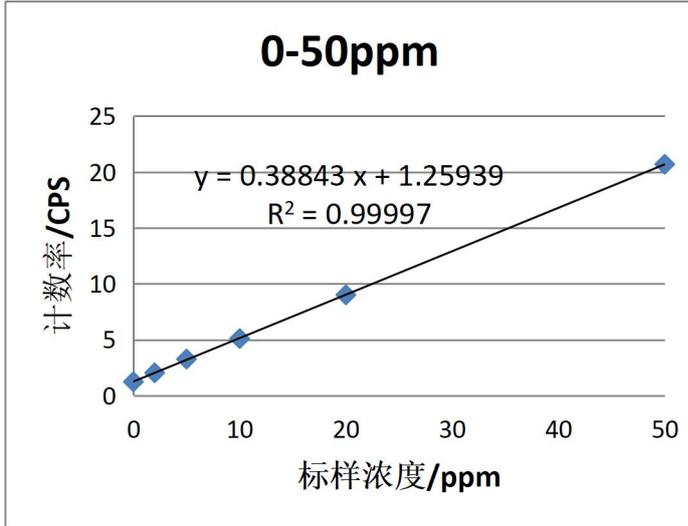
超低氯含量分析仪 DUHBE-1710



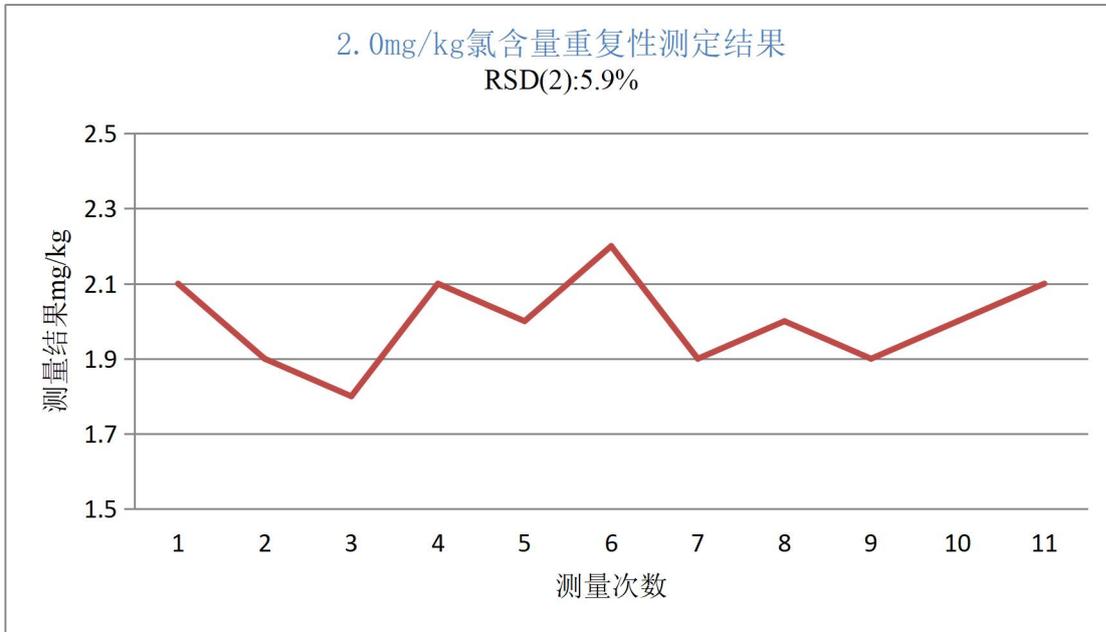
单波长 X 射线荧光光谱仪 MERAK-LEII

二、应用数据

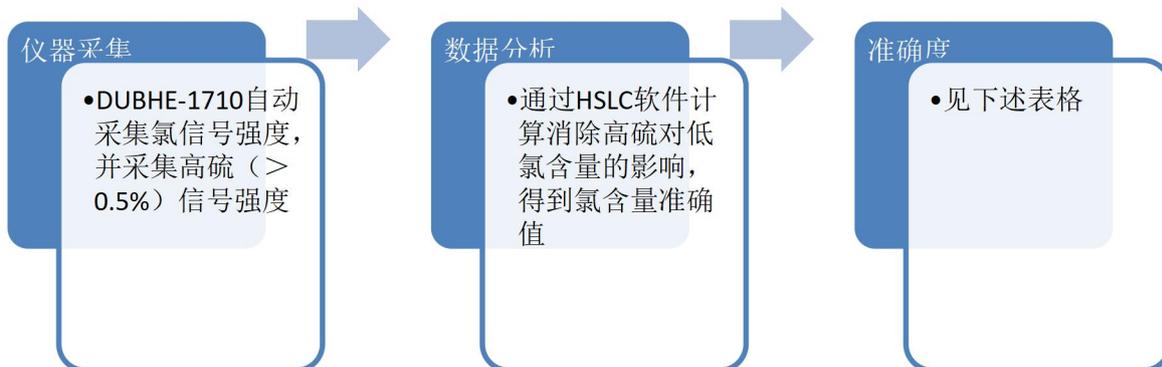
1) 线性



2) 重复性



3) 原油或渣油中高硫低氯含量分析



准确度:

	硫含量	S-0.7%	S-1.2%	S-2.2%	S-2.7%
氯含量 -2mg/kg	第一次	2.2	2.2	2.5	2.1
	第二次	2	2.7	2.1	1.6
	第三次	2.5	2.4	2.4	1.6

说明:白油基体, 分别标准添加硫含量为 0.7%、1.2%、2.2%、2.7%, 氯含量均为 2.0mg/kg,

通过 DUBHE-1710 和 HSLC 软件分析得到高硫样品中氯含量值

三、 特点优势



超低检出限: 选择性单色化聚焦激发氯元素, 达到 0.1mg/kg 检出限



稳定性: 光路固锁且不接触样品, 长期稳定可靠



扩展性: 专利 HSLC 技术, 特殊光路与软件校正高硫对低氯影响



低消耗: 无需气体、溶剂消耗, 维护和分析成本低

原创声明: 本文除注明引用之外属于安科慧生 (Ancoren) 公司原创, 若有转发和引用, 必须注明出处, 否则可能涉及侵权行为!

更详细技术信息, 请咨询安科慧生工作人员!