

68SC系列试验系统可对所有原材料和成品执行拉伸、压缩、弯曲、剪切、剥离、撕裂、穿刺、蠕变等试验。它具有精度高、耐用性强、可灵活适应需求变化等特点，大大提高试验效率和改善操作员试验体验。

68SC系列试验系统的超高性能和多用性使其成为整个生物医疗、汽车、电子和包装等行业标准典范以用于测试各种材料及由塑料、复合材料、弹性体、薄膜、纺织品、胶黏剂和各种材料制成的产品。



QuickTest

如果需要快速得到试验结果，可以使用 QuickTest 功能，只需输入几个关键参数，即可在几秒钟内开始试验。



预先设定的模板

Bluehill Universal 具有庞大的预设试验方法库，能够符合最常用的 ASTM、ISO 和 EN 标准。



带提示测试

提示用户按步骤完成整个试验过程，以确保试验的重复性和便捷性，并防止发生操作失误。提示内容可使用自定义的文本和图像。



自动定位

自动定位可为每种试验方法保存正确的夹具间距起始位置。这样可确保所有操作员以完全相同的方式运行每个试验。



操作员保护

6800系列基于Instron的操作员保护架构设计。智能的工作流程可对测试全过程加以控制，虚拟互锁功能可限制机器的动作，从而防止横梁意外移动，确保设备和操作员更安全。



内置安全提示

6800系列在任何时候都能清晰反馈系统所处的状态。操作人员很容易识别当前系统是否处于安全模式，一旦解除安全模式，系统会有很清晰的标识来提醒操作者要退出测试空间。



智能气动控制装置

在测试的设置阶段，通过限制夹具的闭合气压和闭合速度，可降低气动夹具夹伤手指的风险。



碰撞保护

在手动移动横梁或测试后横梁返回的过程中，系统时刻处于碰撞保护状态。一旦有检测到碰撞事件发生，系统将启动保护，保障设备和样品不被损坏。



设备通用技术指标

计算机的数据采集率：

力、位移和应变通道同步采样高达 2.5 kHz，可选配 5 kHz（高性能选项）

载荷测量精度：

采用 2580 系列传感器时，力传感器满量程到 1/1000 为示值的 $\pm 0.5\%$ （高性能选项）

采用 2580 系列传感器时，力传感器满量程到 1/500 为示值的 $\pm 0.5\%$

采用 2525 或 2530 系列传感器时，力传感器满量程到 1/250 为示值的 $\pm 0.5\%$

应变测量精度：

符合或优于 ASTM E83、BS 3846、ISO 9513 和 EN 10002-4 标准

位移测量精度：

± 0.01 mm 或位移的 0.05%（取大值）

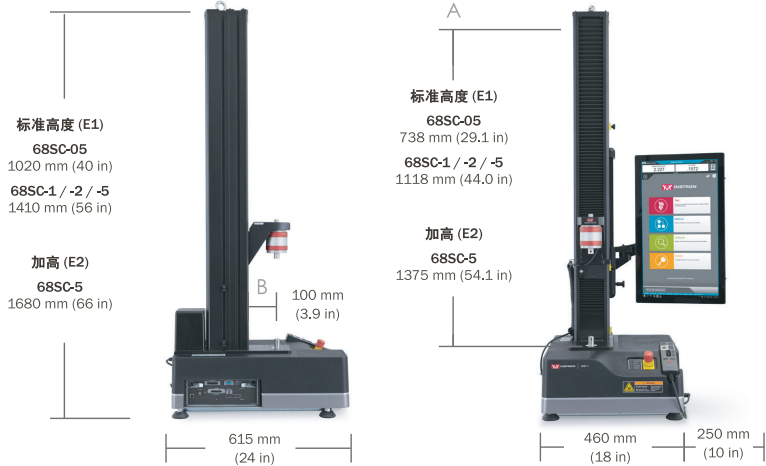
试验速度精度：

（零或恒定载荷）设定速度的 $\pm 0.1\%$

单相电压：
100、120、220 或 240 VAC ±10%，47 至 63 Hz

工作温度：
+5 至 +40°C (+41 至 +104°F)

环境湿度范围：
20°C 条件下，+10% 至 +90%，无冷凝



6800 单立柱系列

		68SC-05	68SC-1	68SC-2	68SC-5
载荷容量	kN	0.5	1	2	5
	lbf	112	225	450	1125
横梁行程	mm	505	868	868	868 (E1), 1112 (E2)
	in	19.9	34.2	34.2	34.2 (E1), 43.8 (E2)
垂直试验空间 (A)	mm	738	1118	1118	1118 (E1), 1375 (E2)
	in	29.1	44.0	44.0	44.0 (E1), 54.1 (E2)
水平试验空间 (B)	mm	100	100	100	100
	in	3.9	3.9	3.9	3.9
最大速度	mm/min	2540	2540	2540	2540
	in/min	100	100	100	100
最小速度	mm/min	0.001	0.001	0.001	0.001
	in/min	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004
最大返回速度	mm/min	2540	2540	2540	2540
	in/min	100	100	100	100
位置控制分辨率	nm	9.5	9.5	9.5	9.5
	μin	0.38	0.38	0.38	0.38
机架轴向刚度	kN/mm	8.5	8.5	8.5	8.5
	lb/in	48500	48500	48500	48500
全速时的最大力	kN	0.5	1	2	2.5
	lbf	112	225	450	562
满载时的最大速度	mm/min	2540	2540	2540	1270
	in/min	100	100	100	50
占地尺寸 (高 × 宽 × 深) *	mm	1020 × 460 × 615	1410 × 460 × 615	1410 × 460 × 615	1410 × 460 × 615
	in	40 × 18 × 24	56 × 18 × 24	56 × 18 × 24	56 × 18 × 24
重量	kg	55	62	62	62 (E1), 67 (E2)
	lb	121	136	136	136 (E1), 148 (E2)
最大功率要求	VA	700	700	700	700

* 占地宽度仅指系统宽度。触控面板显示屏可能使机架的总宽度增加 250 mm (10 in)。
68SC-5 的加高 (E2) 选项使机架的总高度增加了 27 cm (10 in)。
注释：以上规格是根据 Instron 的标准规程制定的，如有变更，恕不另行通知。所有试验系统均符合所有相关的欧洲标准并带有 CE 标记。

www.instron.cn