

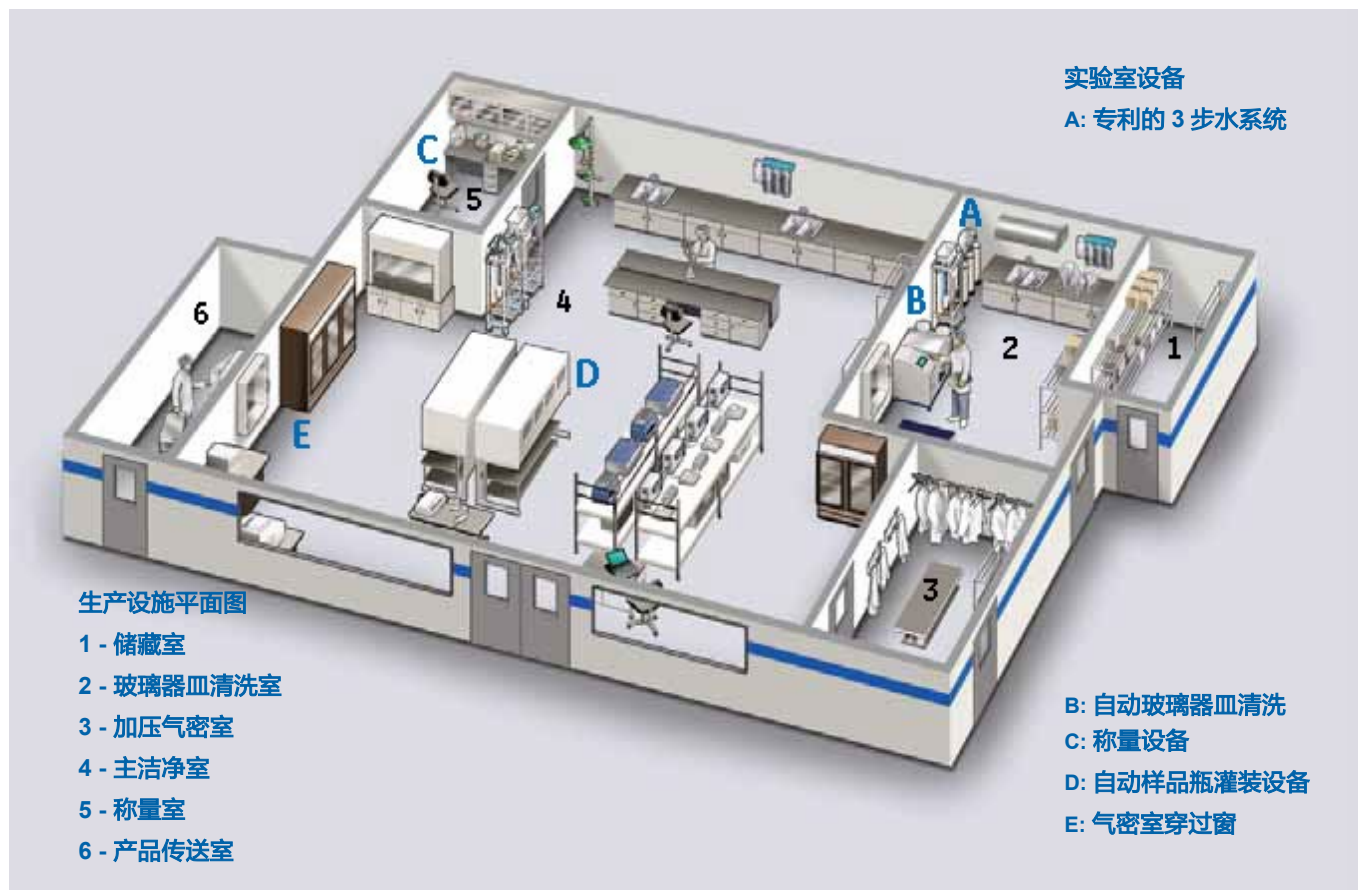
SIEVERS* TOC 标准品

污染控制方法

在长期持续的基础上，制备准确而稳定的低 TOC 浓度的标准品，要求有全面的污染控制策略。Sievers 分析仪的化学家和质量控制团队深刻了解最具挑战性的技术要求，开发出重复性极佳的方法，能够确保批量生产准确、稳定、高质量的标准品。具体包括：

技术挑战	Sievers 的解决方案
玻璃量具污染	<ul style="list-style-type: none">● 在经验证的清洁装置中清洗容量瓶。● 在使用容量瓶之前，用超纯水漂洗容量瓶三次。● 所有玻璃量具均专用于标准品溶液。● 总的来说，上述措施确保将标准品溶液的 TOC 或电导率背景降至最低。
在制备过程中的人为误差	<ul style="list-style-type: none">● 自动化系统最大程度地减少在关键的灌装过程中的人员接触。● ISO 注册的质量体系中的一系列标准操作程序（Standard Operating Procedures, SOP）严格控制生产工艺，以制备经认证的参考物质。● 在标准品放行之前，复查和批准每批标准品的批次记录。
试剂水的纯度	<ul style="list-style-type: none">● 采用专利技术的 3 步水系统来提供大量的生产用试剂用水。● 所有的试剂用水在投入使用之前，都必须严格达到 TOC 和电阻率规格。
原材料的纯度	<ul style="list-style-type: none">● 只使用 NIST 和 USP 可追溯的原材料。
样品瓶污染	<ul style="list-style-type: none">● 采用专利的、经验证的、备有证明文件的清洁工艺来严格清除样品瓶中的有机残留物。● 在样品瓶投入使用之前，对每批样品瓶进行取样、测试、记录，以达到 Sievers 分析仪标定的规格。
控制良好的存储	<ul style="list-style-type: none">● 标准品瓶被真空密封在聚酯薄膜袋中，以防止背景污染和紫外线。● 在装运之前，所有标准品都保存在冷藏室内，温度控制在 $5\pm4^{\circ}\text{C}$。● 标准品均由高资质的快递运输，包括美国境内通宵快递。

Sievers 标准品生产实验室



Sievers 分析仪拥有 186 平方米（2000 平方英尺）的洁净室标准品生产设施（见上图），用来实施上述质量控制。注重细节是 Sievers TOC 标准品享誉全球的原因所在。

联系我们，了解您的实验室如何受益于 Sievers 标准品。

Veolia Water Technologies
请访问以下网址与我们联系：
cn.sieversinstruments.com

关注 **Sievers 分析仪** 官方微信
了解更多
热线电话：400 887 8280



WATER TECHNOLOGIES